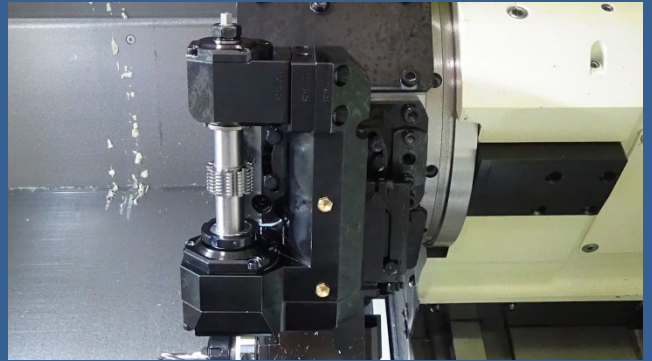
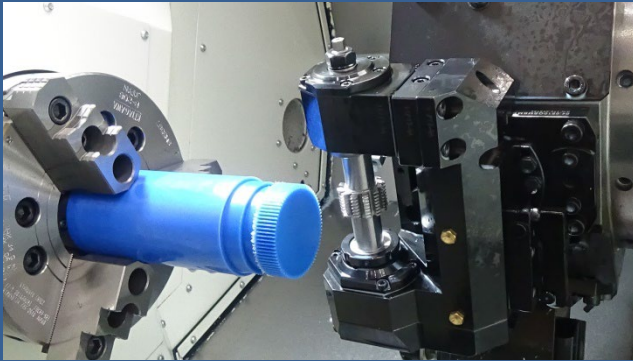


Cominix Technical Information

EWS ホブ用ツール NC旋盤で歯車の加工が行えます



加工事例

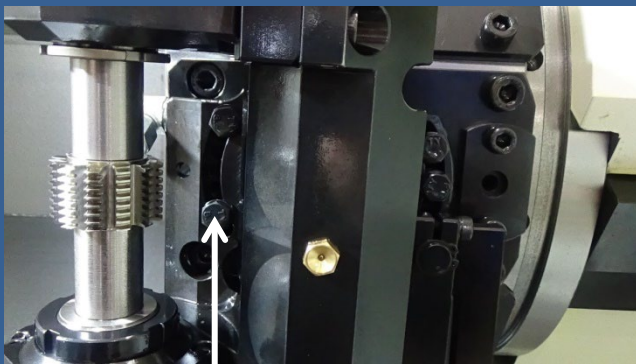
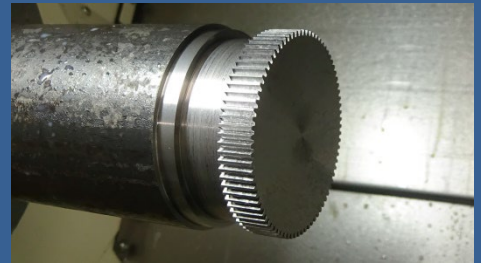
工具: $\phi 32$ ホブ(ハイス)

機械: QT-COMPACT200MY(MAZAK NC旋盤)

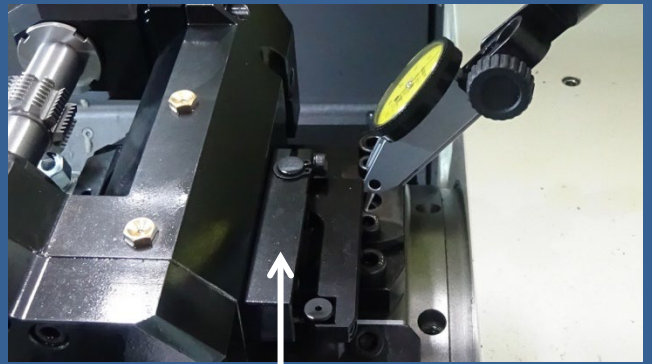
切削条件: $V48\text{m/min}$ $S=480\text{rpm}$

$F=6\text{mm/min}$ C軸6回転/分

被削材: S45C($\phi 60$ 歯数80 モジュール0.75)



ボルトを緩めればホブの傾斜を
変えることができます



角度調整用治具